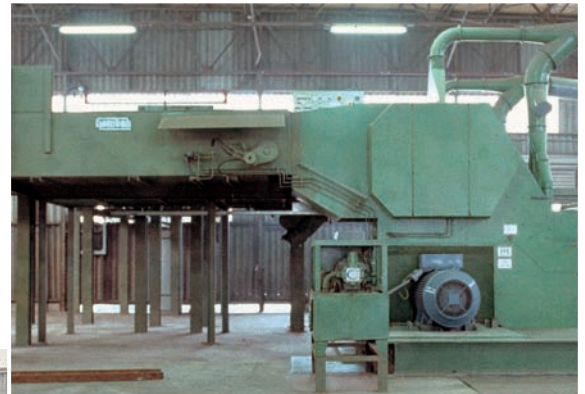


innovativ · kundennah · flexibel · serviceorientiert

**hombak**  
Maschinen- und Anlagenbau

Ihr Partner in der Holzwerkstoffindustrie

## Kurzholz-Zerspaner





**Technische Daten:**

Maschinen-typ	Messerwellen-durchmesser mm	Anzahl der Messerwellen-scheiben	Schneidlänge mm	Anzahl der Messer	Motorleistung kW	Breite des Holzzuführungs-schachtes mm	installierte Leistung ohne Absaugung (in kW)
MZ 112/55.75.12	750	3	1.110	36	2 x 250	550	515
MZ 112/55.75.18	750	3	1.110	54	2 x 200	550	415
MZ 130/55.75.12	750	4	1.330	48	2 x 315	550	645
MZ 130/55.75.18	750	4	1.330	72	2 x 200	550	415
MZ 140/55.100.24	1.000	3	1.400	72	2 x 250	550	515
MZ 150/50.75.14	750	4	1.500	56	355	500	370
MZ 220.45.75.14	750	6	2.200	84	2 x 355	450	725
MZ 220/45.75.18	750	6	2.200	108	500	450	515
MZ 258/45.75.16	750	7	2.500	112	2 x 250	450	515
MZ 280/45.100.16	1.000	5	2.800	80	2 x 400	450	815
MZ 340/45.100.16	1.000	6	3.400	96	2 x 500	450	1.015

**Einsatzgebiete:**

Dieser Messerwellen-Spaner wird zur Verarbeitung von Kurzholz eingesetzt. Insbesondere eignet er sich auch für die Herstellung von Wafers und Strands.

**Aufgabematerial:**

Rundholz von 1,0 m bis 3,0 m.

**Arbeitsweise:**

Die Zerspanung erfolgt kontinuierlich. Eine nachfolgende Vergleichmäßigung innerhalb der Anlage ist nicht erforderlich.

**Merkmale:**

Während des Spanvorgangs erfolgt eine sichere Holzarrretierung. Die Messerwelle ist leicht zugänglich. Nach dem Herunterdrücken der Spannkeile können die Messer ohne Werkzeuge aus der Messerwelle genommen werden. Bei der Herstellung von Flachspänen mit engster Dickentoleranz hat sich diese Maschine bewährt.