

Der Einstufenzerkleinerungsprozess, vom Baumstamm zum Qualitätsholzspan

HOMBAK Langholz-Messerwellenzerspaner

Gepackte, orientierte Holzzufuhr ermöglicht die Aufgabe von Stammhölzern unterschiedlichster geometrischer Abmessungen.

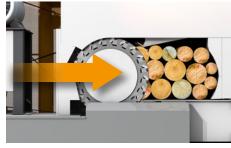
Ein kraftvoller Halt der zu zerkleinernden Holzstämme sichert einen kontinuierlichen Qualitätsholzspan.

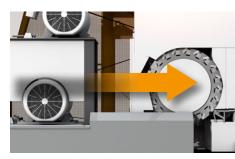
3
Eine kontinuierliche Vorschubbewegung der Messerwelle durch den, über wegklappbare Niederhalter gepackten und über die Messerwellenarbeitsbreite definierten, Zerkleinerungsraum ermöglicht eine hochverfügbare und sichere Holzstammzerkleinerung.











Typ HMU

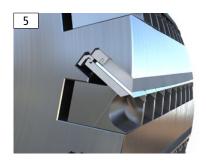
4

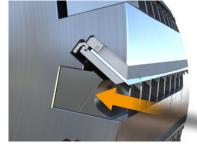
Durch den parallelen Schnitt der Messerwellenmesser zur Faserrichtung des gewachsenen Holzes bleibt die Faserrichtung im Holzspan erhalten und es ergibt sich ein Holzspan, mit höchster Güte, geeignet für viele hochfeste Holzprodukte in der Holzwerkstoffindustrie. Erhalt der Zellstruktur bedeutet die Nutzung der natürlichen Grundeigenschaften eines natürlich gewachsenen Werkstoffes.

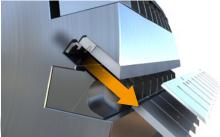
Das an der Mantelfläche des Messerwellenumfanges verlaufende Schneidmesser ermöglicht einen sauberen, ziehenden Schnitt – optimal für beste Spanqualitäten bei besserer Energieausnutzung.

5
Durch das einzigartige Klemmkeilsystem der Messerklemmung in der Messerwelle ist ein schneller und sicherer Messerwechsel gegeben. Im Messerwechselbetrieb ermöglichen teilautomatisierte Maschinenfunktionen einen schnellen und sicheren Messerwechsel.









HOMBAK Langholz-Messerwellenzerspaner



